

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告

2019 第 009 号



项目名称：马鞍山钢铁股份公司马钢汽车零部件用棒线材  
深加工项目（优棒生产线及深加工）

建设单位：马鞍山钢铁股份有限公司



马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司

2019 年 10 月 16 日

---

## 声明

- 一、本报告不得自行涂改、增删，否则一律无效；
- 二、报告内容及监测数据仅对本次建设项目竣工环保验收监测负责。

承 担 单 位：马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司

公 司 总 经 理：吴 海 彤

项 目 负 责 人：王 旻

初 审：韩 倩

审 核：黄 啸

签 发：王 司 男

马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司

电话：0555-2765503

传真：0555-2882612

邮编：243071

地址：马鞍山市雨山开发区西塘路 665 号 2 栋

## 前 言

马钢公司拥有世界先进水平的冷热轧薄板、镀锌板、彩涂板、H型钢、高速线材、高速棒材和高速车轮等生产线，主要生产以冷热轧薄板、H型钢、高速线（棒）材、高速车轮为主导的“板、型、线、轮”四大系列产品，产品出口到50多个国家和地区。2014年马钢产生铁1790万吨、粗钢1880万吨、钢材1830万吨，营业收入690亿元。

为了进一步开发特钢长材产品，提高产品品质，马鞍山钢铁股份有限公司拟投资建设汽车零部件用棒线材深加工产品。拟建的棒线材深加工生产线选择在马钢厂区内。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》，建设单位委托安徽汇泽通环境技术有限公司对其汽车零部件用棒线材深加工项目编写环境影响报告表（《马鞍山钢铁股份有限公司汽车零部件用棒线材深加工项目环境影响报告表》），环评工作于2016年2月完成，并于2016年3月17日取得了马鞍山市雨山区环境保护局出具的《关于对马鞍山钢铁股份有限公司汽车零部件用棒线材深加工项目报告表的批复》的审批意见。

项目立项初，此项目规划统一管理，所以将几条生产线一起做环评，后期马鞍山钢铁股份有限公司发展需要，又将这几条生产线分开，分属不同管理。所以造就此次验收环评只有部份验收。本次验收涉及，马钢汽车零部件用棒线材深加工项目（优棒生产线及深加工）和优棒生产线配套的环保设施。

根据国务院第253号令《建设项目环境保护管理条例》、原国家环境保护总局13号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等文件的要求，马钢汽车零部件用棒线材深加工项目（优棒生产线及深加工）现工程建设完毕，并投入试运营，马鞍山钢铁股份有限公司铁钢公司于2019年8月委托马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司对该项目进行环保“三同时”竣工验收监测。

表一

建设项目名称	马钢汽车零部件用棒线材深加工项目 (优棒生产线和部分棒材深加工生产线)				
建设单位名称	马鞍山钢铁股份有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改迁建				
建设地点	马鞍山钢铁股份有限公司特钢公司厂区内				
行业类别及代码	C31 黑色金属冶炼和压延加工业				
建设项目环评时间	2016年2月	开工建设时间	2017年4月		
调试时间	2019年6月	竣工时间	2019年8月		
环评报告表审批部门	马鞍山市雨山区环境保护局	环评报告表编制部门	安徽汇泽通环境技术有限公司		
环评批准时间	2016年3月17日	验收现场监测时间	2019年8月14-15日		
投资总概算	84237.37万元	环保投资总概算	1370万元	比例	1.6%
实际总概算	59000万元	环保投资总概算	2892万元	比例	4.9%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第682号 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》2017年10月1日； 2、生态环境部2018年第9号令关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》的公告 2018年5月15日； 3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月）； 4、环境保护部，环发[2009]150号关于印发《环境保护部建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》的通知，2009年12月； 5、安徽汇泽通环境技术有限公司《马鞍山钢铁股份有限公司汽车零部件用棒线材深加工项目环境影响报告表》，2016年2月； 6、马鞍山市雨山区环境保护局（批复）《关于对马鞍山钢铁股份有限公司汽车零部件用棒线材深加工项目报告表的批复》（马环审[2016]XX号），2016年3月17日；				

	7、建设项目竣工验收监测委托书（马鞍山钢铁股份有限公司，2019年8月10日）。																											
验收监测评价标准、限值	<p>1、废气</p> <p>本项目无组织废气颗粒物执行《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)中限值，有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)中浓度限值表二见下表。</p> <p style="text-align: center;">表1 废气排放执行标准限值</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">污染源类型</th> <th style="width: 40%;">监测项目</th> <th style="width: 30%;">浓度限值 (mg/m<sup>3</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>无组织排放</td> <td>颗粒物</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">有组织排放</td> <td>颗粒物（热轧精轧机）</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>颗粒物（热处理炉）</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>氮氧化物（热处理炉）</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>二氧化硫（热处理炉）</td> <td>150</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废水</p> <p>本项目无废水外排，冷却用水循环使用。生活污水经处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 中一级标准，具体限值见下表。</p> <p style="text-align: center;">表2 生活污水排放执行标准限值</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">监测因子</th> <th style="width: 30%;">化学需氧量</th> <th style="width: 30%;">氨氮</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>浓度限制 (mg/L)</td> <td>100</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、噪音</p> <p>本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)，具体限值见下表。</p> <p style="text-align: center;">表3 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB (A)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">类别</th> <th style="width: 35%;">昼间</th> <th style="width: 35%;">夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3类</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table>	污染源类型	监测项目	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放	颗粒物	5.0	有组织排放	颗粒物（热轧精轧机）	30	颗粒物（热处理炉）	20	氮氧化物（热处理炉）	300	二氧化硫（热处理炉）	150	监测因子	化学需氧量	氨氮	浓度限制 (mg/L)	100	15	类别	昼间	夜间	3类	65	55
污染源类型	监测项目	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )																										
无组织排放	颗粒物	5.0																										
有组织排放	颗粒物（热轧精轧机）	30																										
	颗粒物（热处理炉）	20																										
	氮氧化物（热处理炉）	300																										
	二氧化硫（热处理炉）	150																										
监测因子	化学需氧量	氨氮																										
浓度限制 (mg/L)	100	15																										
类别	昼间	夜间																										
3类	65	55																										

表二：

工程建设内容：

1、地理位置及平面布局

拟建的棒线材深加工生产线选择在马钢厂区内。优棒生产线需征用第十七冶金公司的土地约 18.5 亩，其余均不需另行新征土地。新建优棒生产线和深加工线布置在特钢公司主厂房东侧空地。项目周边概况及地理位置图。



2、项目环评要求建设内容与实际工程建设内容对照一览表见表 4。

表 4 项目环评要求建设内容与实际工程建设内容对照一览表

类别	工程名称	环评要求建设内容	工程规模/设计能力	实际建设情况
主体工程	优棒生产线	新建四连跨钢结构厂房 116m	年产 30 万吨优棒	与环评一致
	棒材深加工生产线、热绕弹簧及稳定杆深加工生产线	新建七连跨门式刚架轻钢结构厂房	一期：年产3万吨热绕簧及稳定杆；15万吨棒材产品。 二期：年产9 万吨棒材产品。	涉及本次验收项目的生产线有棒材深加工精整线和磨削线，其主体结构在优棒新建的三连跨钢结构厂房内

公用工程	供水系统	由马钢厂区内现有供水管网提供，在现有基础上改造	与环评一致
	供电系统	由马钢供电系统提供，并在现有基础上改造，用电量约为 3320 万 kwh	与环评基本一致，用量以总项目来定，所以有所差别
	混合煤气系统	用于优棒生产线加热炉，接自厂区现有煤气总管，混合煤气用量为 3920m <sup>3</sup> /h，2548 万 m <sup>3</sup> /a	与环评基本一致，用量以总项目来定，所以有所差别
	天然气系统	用于棒材、线材生产线辊底炉、罩式炉等，接自厂区现有天然气总管，用量为 1600m <sup>3</sup> /h，1040 万 m <sup>3</sup> /a	与环评基本一致，用量以总项目来定，所以有所差别
	压缩空气系统	主要为设备仪表用气及行车吹扫，用气量约 3300m <sup>3</sup> /h	与环评基本一致，用量以总项目来定，所以有所差别
	氮气供应系统	接自现有氮气总管，最大用气量约为 1950 m <sup>3</sup> /h	与环评基本一致，用量以总项目来定，所以有所差别
	供汽系统	线材深加工生产线的酸洗跨蒸汽用量 5t/h，就近接自特钢公司现有蒸汽主管。	本次验收项目无此系统
储运工程	交通运输	项目所需原料及产品利用汽车进行运输	与环评一致
环保工程	废气治理	磨削工序粉尘采用布袋除尘器处理；抛丸工序粉尘采用布袋除尘器处理；酸洗废气采用碱液喷淋系统处理	与环评基本一致，本次验收项目无此酸洗废气
	废水治理	净环水经冷却塔冷却后全部循环使用不外排；浊环水经沉淀处理后，全部循环使用不外排；酸洗废水送马钢公司冷轧废水处理站处理；生活污水经化粪池处理后进入马钢生活污水处理系统处理后排入六汾河	与环评基本一致，新建浊环系统，本次验收项目无此酸洗废水，生活污水经化粪池处理后进入马钢生活污水处理系统处理后排入雨山河
	噪声处理	优先选用低噪声设备；主要噪声设备均布置在厂房内，并将高噪声设备布置在远离厂界的一侧；对高噪声设备有针对性的采取减振、消声、隔声措施；靠近厂界一侧的厂房采取吸声措施	与环评一致
	固体废物	生产过程中产生的轧废、氧化铁皮、铁屑、边角料等主要成分为钢铁，属于一般工业固体废物，作为炼钢原料返回钢厂综合利用；酸洗磷化工序产生的含酸废渣属危险废物，拟委托有资质单位处理；生活垃圾经厂区垃圾箱收集后由环卫部门集中清运。	与环评基本一致，本次验收的项目生产过程中产生的轧废、氧化铁皮、铁屑、边角料等，送至第二炼铁总厂综合利用；废油桶交由资源公司集中处理；本次验收的项目无酸洗磷化工序
	环境风险	加热炉区域，煤气易发生泄漏的场所，设 CO 报警探测器 12 台。罩式炉区域，设可燃气体报警探测器 24 台。	与环评基本一致，本次验收项目无罩式炉区域

## 3、项目环评及批复阶段预设生产设备与实际对照表见表 5。

表 5 项目预设生产设备与实际对照一览表

序号	设备项目号	单位	数量	备注	实际情况
一	<b>优棒生产线</b>				
1.1	均热炉	台	5		工艺更改未上此设备
1.2	开坯机	台	1		工艺更改未上此设备
1.3	运输链	套	1		与环评一致
1.4	辊道	套	1		与环评一致
1.5	上料装置	套	1		与环评一致
1.6	加热炉	台	1		与环评一致
1.7	高压水除鳞	台	1		与环评一致
1.8	粗轧机组	套	1		与环评一致
1.9	中轧机组	套	1		与环评一致
1.10	精轧机组	套			与环评一致
1.11	精轧前后水冷线	套	1		与环评一致
1.12	精轧后飞剪	台	1		与环评一致
1.13	减定径机组	台	1		与环评一致
1.14	减定径机组后水冷线	台	1		与环评一致
1.15	减定径机组后倍尺飞剪	台	1		与环评一致
1.16	冷床	台	1		与环评一致
1.17	冷剪	台	1		与环评一致
1.18	定尺锯	台	1		与环评一致
1.19	打捆机	台	4		与环评一致
1.20	称重机	台	1		与环评一致
二	热绕弹簧及稳定杆生产线				
2.1	线材剥皮线（LINEICB）	条	1		非本次验收项目
2.2	线材开卷矫直线（DDC1）	条	1		非本次验收项目
2.3	线材开卷矫直线（DDC2）	条	1		非本次验收项目
2.4	棒材矫直线（LINE2）	条	1		非本次验收项目
2.5	棒材剥皮线（LINE35.1）	条	1		非本次验收项目
2.6	棒材剥皮线（LINE50）	条	1		非本次验收项目
2.7	棒材探伤线（LINE6）	条	1		非本次验收项目

三	棒材深加工生产线				
3.1	棒材精整线	条	1		与环评一致
3.2	辊底式退火炉	座	2	一期 1 座	非本次验收项目
3.3	棒材调质线	条	1		非本次验收项目
3.4	改尺锯切线	条	1		非本次验收项目
3.5	磨削线	条	1		与环评一致
3.6	棒材银亮材生产线	条	2	一期 1 条	非本次验收项目
四	线材深加工生产线				
4.1	酸洗线	套	1		非本次验收项目
4.2	罩式退火炉	座	6	一期 2 台	非本次验收项目
4.3	线材拉拔线	条	9	一期 4 条	非本次验收项目
4.4	辊底式热处理炉	座	2		非本次验收项目

**原辅材料消耗及水平衡：**

**1、主要原辅材料及燃料**

主要原辅材料耗量和理化性质详见下表。

表6 本项目原辅材料明细表

原辅材料名称	原料规格	消耗量			来源
		一期	二期	合计	
钢锭		30.5 万 t/a	/	30.5 万 t/a	
优棒	直径：Φ16~90mm， 长度：6-12m			18.42 万 t/a	优棒生产线
混合煤气					
天然气				少量，用于点火	
水					
电					

**2、水源及水平衡（图 3）**

**1.净环水系统**

净环水包括为加热炉、电机、液压站、通风空调等设备冷却产生的废水，废水仅水温升高，水质未受污染。本项目净环水用量约为 1245m<sup>3</sup>/h，除少量损耗外，无废水外排。净环水系统新水补充用水量约为 12.45 m<sup>3</sup>/h。

**2.浊环水系统**

浊环水系统主要用于优棒生产过程中的高压除磷系统，用水量约为 2550 m<sup>3</sup>/h，废水中主要污染物为 SS，其成分为氧化铁，除磷废水经浊环水系统沉淀后全部循环使用不外排。浊环水系统新水补充用水量约为 51m<sup>3</sup>/h。

**3.生活用水系统**

生活用水量按 40L/人\*天计算，约为 19.2 m<sup>3</sup>/d（6336 m<sup>3</sup>/a）。生活污水产生量约为 15.36 t/d，5068.8 t/a，经化粪池处理后排入马钢污水处理系统处理后达标排放，最终流入雨山河。

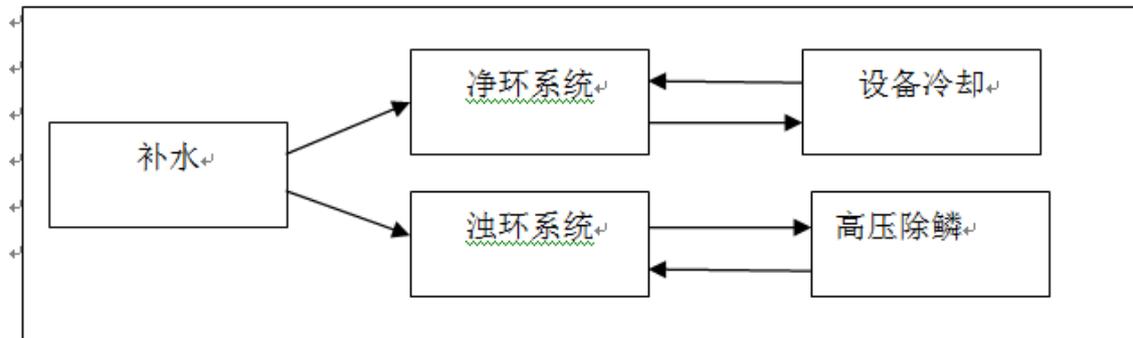


图 3 水循环图

## 主要工艺流程及产物环节

### 1、优棒生产工艺及产污环节

优棒生产主要为后续的棒材深加工提供原料。但其工艺同环评上有所不同，没有均热这部分。

(1)加热、高压除鳞：成型的棒材采用加热炉加热，再利用高压水除鳞，废水经沉淀后循环使用；

(2)轧制：利用轧机依次对除鳞后的棒材进行粗轧、中轧和精轧，使其达到所需规格；

(3)冷却：利用水对棒材进行冷却；

(4)定尺剪（锯）切：利用冷剪、定尺锯等设备将棒材剪切至工艺需要的大小。

(5)收集打捆、称重入库：生产的优棒通过收集打捆、称重入库。

优棒生产工艺及产污环节见图 1。

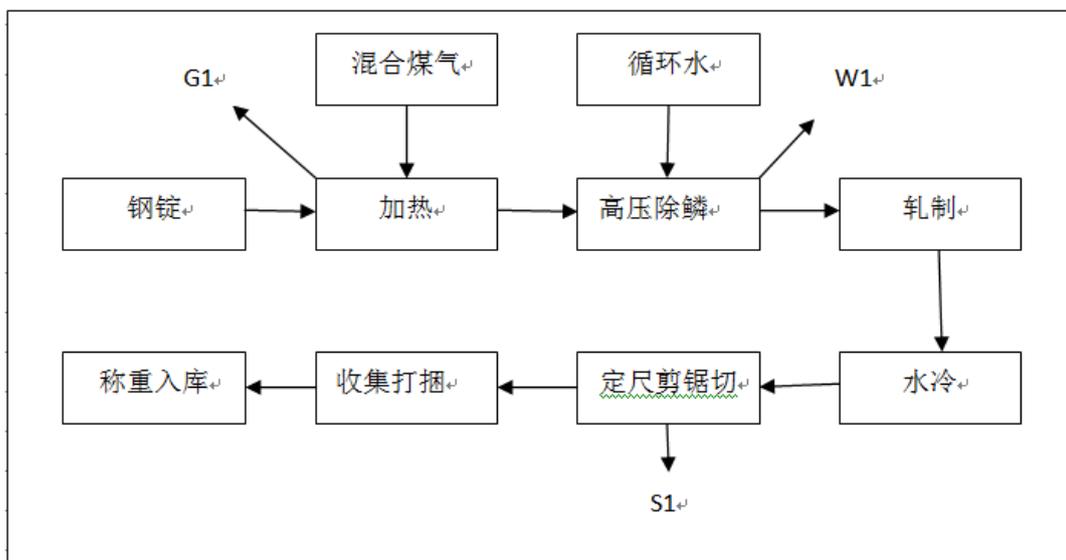


图 1 优棒生产工艺流程及产污环节图

### 2、部分棒材深加工生产工艺及产污环节

棒材深加工工艺包括精整、调质、剥皮三种，根据客户的需求，采用其中一种或几种处理工艺，而此次验收只有精整线部分，其工艺同环评上有所不同。产品规格为： $\Phi 30\sim 90\text{mm}$ ；长度：4-12m，年生产能力 15 万吨。

工艺流程简述：精整工艺：棒材经过退火、预矫直、抛丸、矫直、倒棱、定尺处理。精整线棒材深加工工艺的工艺流程图见图 2。

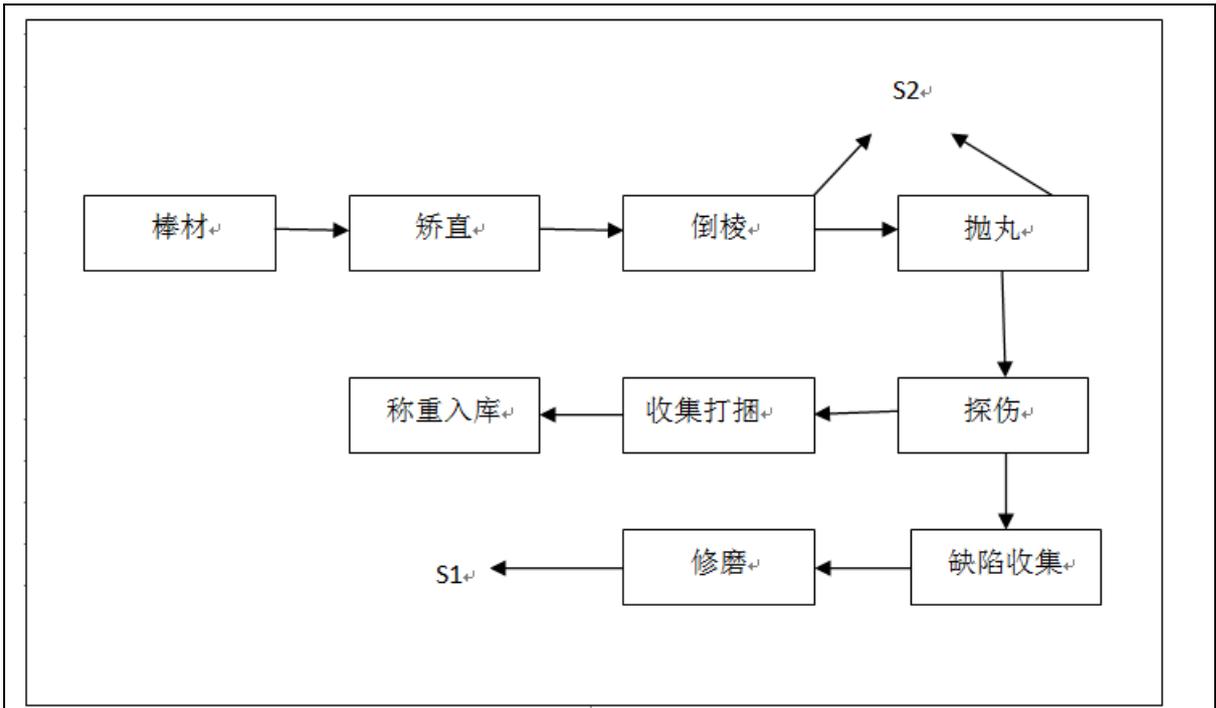


图 2 精整线棒材深加工工艺的工艺流程图

表三

**主要污染源、污染物处理和排放****1、大气环境影响分析**

(1) 优棒生产过程中，钢锭加热工序采用混合煤气加热，产生的烟气 G1。

混合煤气属于清洁能源，燃烧产生的烟气能够满足《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）表 2 标准限值要求，废气通过 20m 高烟囱排放。

(2) 优棒生产中的定尺剪锯切工序会产生少量的粉尘，若不采取治理措施废气不能够实现达标排放。本项目采用脉冲布袋除尘器对废气进行处理，经处理后废气排放能够满足《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）表 2 标准限值要求。

(3) 棒材深加工过程中，精整工艺抛丸，倒棱，修磨过程中工序产生的粉尘 S。建设单位采用脉冲布袋除尘器进行处理。废气经布袋除尘器处理后能够满足《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）表 2 标准限值要求。

项目涉及的环保设备有优棒加热炉、布朗砂轮锯 1#除尘、布朗砂轮锯 2#除尘、布朗砂轮锯 3#除尘、达湿利修磨机除尘、布朗修磨机除尘、抛丸修磨机除尘、十二磨头修磨机除尘。

**2、水环境影响分析**

根据工程分析可知：

(1) 本项目高压除鳞工序产生的废水量约为 2550t/h，废水中主要污染物为 SS，除鳞废水经浊环水系统沉淀后全部循环使用不外排。

(2) 生活污水经化粪池处理后排入马钢污水处理系统处理后达标排放。

**3、噪声环境影响分析**

本建设项目噪声源主要为各类生产设备，噪声级在 80~105dB(A)。

本项目位于马钢公司厂区范围内，项目周边为马钢公司其他分厂，无居民等环境敏感目标。因本项目噪声级较高，建设单位采取以下控制措施：

- (1) 在满足工艺的前提下，优先选用低噪声的设备；
- (2) 各类噪声设备均置于厂房内，并将高噪声设备布置在远离厂界的一侧；
- (3) 风机等气动性噪声，在风机出口设置消声器；
- (4) 对产生较强振动的设备采取基础减振，设备与管道之间采用柔性连接方式。
- (5) 对厂房进行吸声处理。

**4、固体废物环境影响分析**

本项目固废产排情况见表 7。

表 7 本项目固废产排情况一览表

序号	污染源	污染物	固废类别	处理处置措施
1	优棒轧制工序 (S)	轧废	一般工业固废	作为炼钢原料返回第二炼铁总厂综合利用
2	高压除鳞 (S)	氧化铁皮	一般工业固废	
3	磨削、倒棱、定尺、剥皮、抛光工序 (S)	铁屑、边角料	一般工业固废	
4	员工生活 (S5)	生活垃圾	一般固废	环卫部门集中清运
5		废油桶	危废	委托资源公司处理

由表 7 可以看出，建设项目产生的各类固废处理处置措施合理可行，不会产生二次污染。

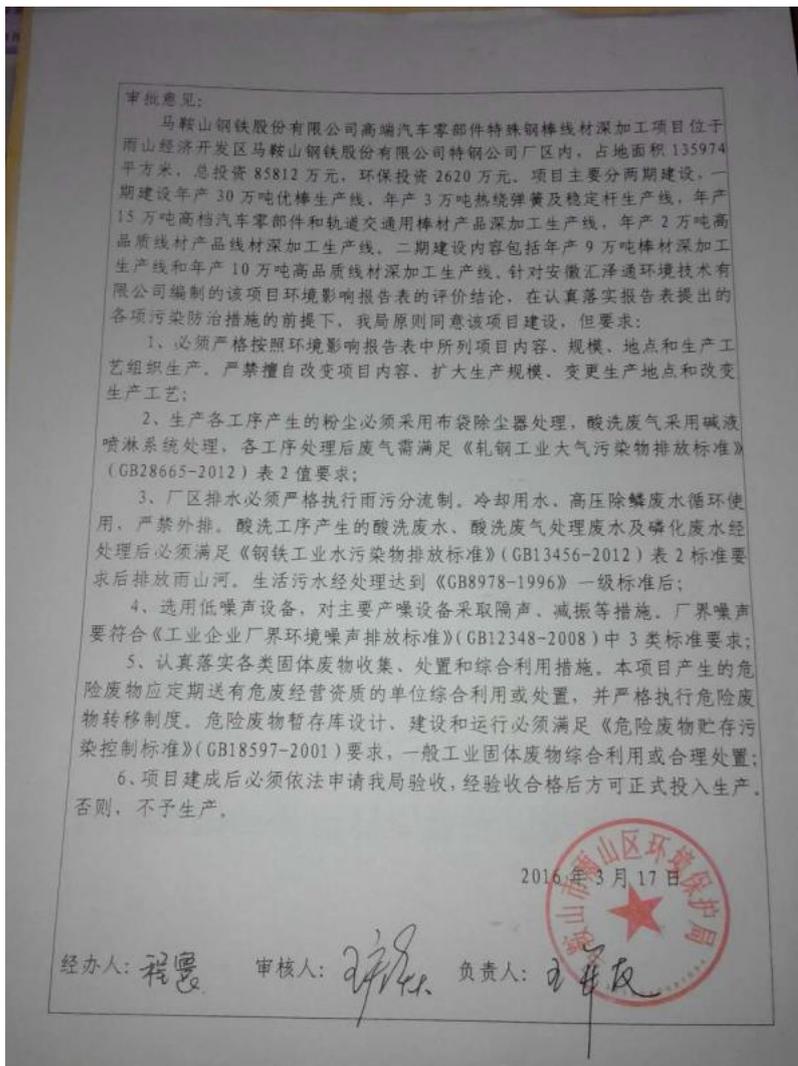
表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

**1、环境影响报告表的主要结论**

马鞍山钢铁股份有限公司汽车零部件用棒线材深加工项目符合国家有关产业政策及相关规划要求；项目采取了先进的生产工艺，满足清洁生产要求；建成后各污染物能够实现达标排放，从环境保护的角度而已，本评价认为该项目在完善落实本评价提出的环保措施后，项目建设可行。

**2、马鞍山市雨山区环保局关于对马鞍山钢铁股份有限公司公司汽车零部件用棒线材深加工项目报告表的批复**



表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

为保证监测结果的准确，本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册（第二版）》、《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。监测人员经考核并持有合格证书，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内，所有监测数据严格实行三级审核制度。具体质控要求及结果如下：

（1）生产工况：生产处于正常，监测期间工程在大于 75% 额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染物治理设施运行基本正常。

（2）废气监测：废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行流量和浓度校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。

（3）噪声监测：按照监测方法的要求，在测量前后用标准声源进行校准。

（4）废水监测：废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。污水采样按国家环保局颁布的《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）进行。现场采集密码平行样，每批水样按规定带 10% 的平行双样、10% 的加标回收样，密码质控样 1 个。

## 2、监测分析方法及主要仪器一览表（表8）

类别	项目	检测方法	主要仪器
气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T16157-1996 《环境空气 总悬浮颗粒的测定 重量法》GB/T 15432-1995	空气/职能颗粒物综合采样器 2050/2030 型 电子天平 BSA124S-CW 自动烟尘（气）测试仪 2012H 型
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》HJ 57-2017	烟气分析仪 AS2099
	氮氧化物	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	烟气分析仪 AS2099
声	噪声	《工业企业环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	精密噪声频谱分析仪 HS5660C 型
水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 FA1004N 电热鼓风干燥箱 WGL-125B
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ828-2017	标准 COD 消解器 KHCOD-12
	石油类	《石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL-480
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	可见分光光度计 7230G

表六

**验收监测内容：****1、验收监测范围**

本次验收监测范围为该项目的废气无组织排放监测、废气有组织排放监测、废水监测、厂界噪声监测委托马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司，环境管理检查等内容同步进行。

**2、验收监测期间工况监督**

验收监测期间，当工况稳定，环保设施正常运行，生产负荷达到设计的 75% 以上时，方可进入现场进行监测；当生产负荷小于 75% 时，通知监测人员停止监测，以保证监测数据的有效性和准确性。

**3、废气监测****3.1 废气无组织排放监测**

废气无组织排放监测内容见表 9，监测点位具体位置见图 4

表 9 废气无组织排放监测内容

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	优棒生产车间厂房门口 1#	颗粒物	每天 4 次 连续 2 天。
2	优棒生产车间厂房窗口 2#		
3	优棒生产车间厂房窗口 3#		
4	优棒生产车间厂房门口 4#		
5	下风向 5#		
备注	1、废气无组织排放监测点位布设示意图按照实际监测点位画图； 2、详细记录天气状况、风向风速、大气温度、大气压力等气象参数； 3、监测时根据气象条件，适时调整废气无组织排放监测点位。		

**3.1 废气有组织排放监测**

废气无组织排放监测内容见表 10，监测点位具体位置见图 4

表 10 废气有组织排放监测内容

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	优棒加热炉（a#）	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫	每天3次 连续2天。
2	布朗砂轮锯1#除尘（d#）	颗粒物	
3	布朗砂轮锯2#除尘（b#）	颗粒物	
4	布朗砂轮锯3#除尘（c#）	颗粒物	
5	达湿利修磨机（h#）	颗粒物	
6	布朗修磨机（g#）	颗粒物	
7	抛丸修磨机（e#）	颗粒物	
8	十二磨头修磨机（f#）	颗粒物	

#### 4、废水监测

废水监测内容见表11，监测点位具体位置见图4。

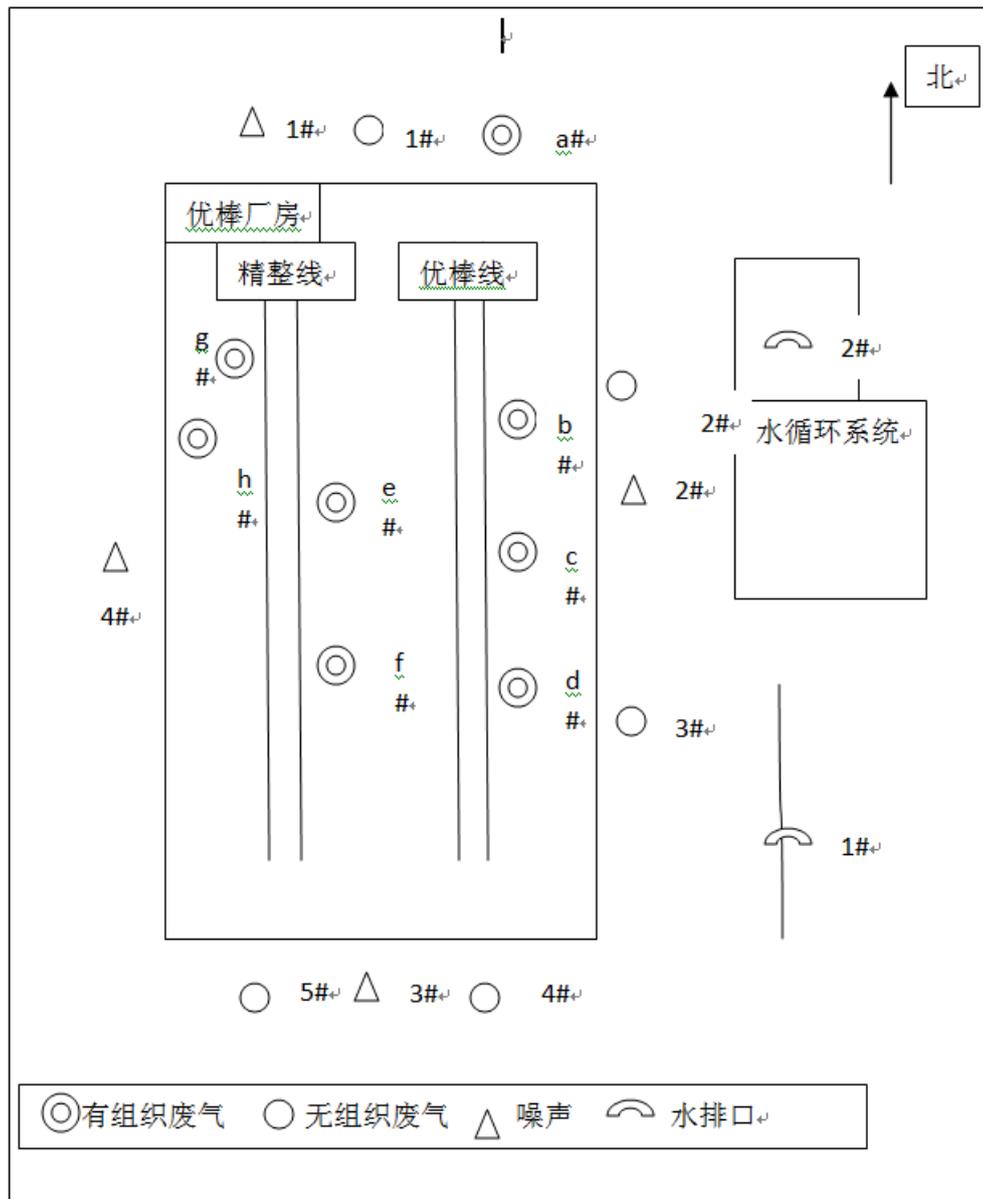
表11 废水监测点位、项目、频次一览表

废水点位	监测项目	监测频次
生活污水排口（1#）	化学需氧量、氨氮	连续2天，每天上午下午各2次
浊环出水（2#）	悬浮物、石油类	连续2天，每天上午下午各2次

#### 5、噪声监测

在厂区周围共设4个噪声监测点位。昼夜监测，连续监测2天，监测点位见图4。

图 4 检测点位图



表七

**验收监测期间生产工况记录：**

## 1、验收监测期间运行工况分析

马钢汽车零部件用棒线材深加工项目（优棒生产线和部分棒材深加工生产线）的竣工环境保护验收监测工作于 2019 年 8 月 22-23 日和 2019 年 9 月 11-12 日（因精整线工况不稳）委托马鞍山马钢设备诊断工程有限公司进行废水监测、噪声监测，无组织废气，有组织废气进行监测。根据建设项目环境保护设施竣工验收监测技术规定的要求，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物排放情况，要求监测期间生产负荷达到设计负荷的 75% 以上。监测期间生产负荷见附件。

**验收监测结果：**

## 1 废气监测数据

## 1.1 无组织废气监测结果

无组织排放监测期间的气象参数见表 12，监测结果见 13。

表 12 验收监测期间气象参数表

检测时间		气温(°C)	气压(kpa)	风速 (m/s)	风向
2019.8.22	10:00	37.2	101.0	1.4	东北
	12:01	38.2	100.9	1.7	东北
	14:03	38.6	100.8	1.9	东北
	16:05	38.8	100.8	1.5	东北
2019.8.23	9:26	35.3	101.2	1.7	东北
	11:27	37.6	101.1	2.0	东北
	13:27	38.4	101.0	1.9	东北
	15:28	38.7	100.9	1.6	东北

表 13 厂界无组织颗粒物排放监测结果单位：mg/m<sup>3</sup>

监测项目	颗粒物						
监测日期	频次	门口 1#点	窗口 2#点	窗口 3#点	门口 4#点	下风口 5#点	监控浓度 最大值
2019.8.22	1	0.400	0.231	0.423	0.153	0.426	0.426*
	2	0.229	0.232	0.213	0.231	0.156	
	3	0.268	0.348	0.309	0.193	0.424	
	4	0.307	0.193	0.347	0.231	0.250	
2019.8.23	1	0.208	0.344	0.269	0.699	0.154	0.699*
	2	0.228	0.308	0.310	0.177	0.155	
	3	0.172	0.290	0.349	0.370	0.388	
	4	0.191	0.347	0.193	0.232	0.232	
标准值		5.0					
达标情况		达标					

1.2 有组织废气监测结果

有组织排放监测结果见 14~16。（因精整线工况不稳所以分两次检测）

表 14 优棒加热炉有组织排放监测结果单位：mg/m<sup>3</sup>

监测项目	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物				
监测日期	频次	标杆流量 (m <sup>3</sup> /h)	颗粒物浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	二氧化硫 (mg/m <sup>3</sup> )	氮氧化物 (mg/m <sup>3</sup> )
2019.8.22	1	32306	ND	45	51
	2	20370	ND	40	51
	3	30982	ND	39	53
	监控浓度最大值		32306 *	ND	45*
2019.8.23	1	33758	ND	24	16
	2	35340	ND	24	17
	3	36353	ND	23	16
	监控浓度最大值		36353 *	ND	24*
标准值(GB28665-2012)		/	30	150	300
达标情况		达标	达标	达标	达标

表 15 布朗砂轮锯 1、2、3#除尘颗粒物监测结果单位：mg/m<sup>3</sup>

监测项目	颗粒物 mg/m <sup>3</sup> 、标杆流量(m <sup>3</sup> /h)				
监测日期	频次	2019.8.22		2019.8.23	
		标杆流量	颗粒物	标杆流量	颗粒物

布朗砂轮锯 1#除尘	1	16369	ND	15453	ND
	2	16373	ND	15586	ND
	3	16536	ND	15775	ND
	监控浓度最大值	16536 *	ND	15775*	ND
布朗砂轮锯 2#除尘	1	26713	ND	26711	ND
	2	27033	ND	26831	ND
	3	27068	ND	26915	ND
	监控浓度最大值	27068*	ND	26915*	ND
布朗砂轮锯 3#除尘	1	20102	ND	20260	ND
	2	20179	ND	20307	ND
	3	20445	ND	20395	ND
	监控浓度最大值	20445*	ND	20395*	ND
标准值（GB28665-2012）		/	30	/	30
达标情况		达标			

表 16 达湿利、布朗、抛丸、十二磨头修磨机有组织颗粒物排放监测结果

监测项目	颗粒物 mg/m <sup>3</sup> 、标杆流量(m <sup>3</sup> /h)				
监测日期	频次	2019.9.11		2019.9.12	
		标杆流量	颗粒物	标杆流量	颗粒物
达湿利修磨机进口	1	21760	495.5	22254	789.6
	2	21840	508.2	20544	797.7
	3	21768	489.7	20506	765.3
	监控浓度最大值	21804*	508.2*	22254*	797.7*
达湿利修磨机排口	1	40266	ND	39710	ND
	2	40207	ND	35322	ND
	3	38532	ND	41075	ND
	监控浓度最大值	40266*	ND	41075*	ND
布朗修磨机进口	1	24743	46.2	23283	1228.2
	2	24444	44.9	23692	1210.0
	3	24193	49.4	23135	1231.0
	监控浓度最大值	24743*	49.4*	23692*	1231.0*
布朗修磨机排口	1	25173	ND	24548	ND
	2	25087	ND	25395	ND
	3	25135	ND	25129	ND
	监控浓度最大值	25173*	ND	25395*	ND
抛丸修磨机进口	1	8524	951.3	8602	565.0
	2	8604	941.3	8586	478.6
	3	8611	932.4	8628	551.2
	监控浓度最大值	8611*	951.3*	8628*	551.2*
	1	8711	ND	8977	ND

抛丸修磨机排口	2	8602	ND	8999	ND
	3	8476	ND	8880	ND
	监控浓度最大值	8711*	ND	8999*	ND
十二磨头修磨机进口	1	35548	77.8	35320	451.2
	2	35917	83.7	35245	442.0
	3	35900	75.9	35536	461.0
	监控浓度最大值	35917*	83.7*	35536*	461.0
十二磨头修磨机排口	1	24276	ND	37684	ND
	2	31588	ND	36072	ND
	3	31654	ND	34734	ND
	监控浓度最大值	31654*	ND	37684*	ND
排口标准值（GB28665-2012）		/	30	/	30
达标情况		达标			

注：\*为最高值，“ND”表示检测项目低过方法检出限，颗粒物的检出限为 20mg/m<sup>3</sup>；

监测结果表明：有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)中表 2 浓度限值，其中二氧化硫、氮氧化物排放达到超低排放特别限值要求。达涅利、布朗、抛丸、十二磨头修磨机排口浓度都低于检出限，属于达标排放。

无组织废气颗粒物满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)中限值。

## 2、废水监测结果（表 17~18）

表 17 生活污水排口监测结果表（单位：mg/L）

检测点位		日期	化学需氧量 mg/L	氨氮 mg/L
生活污水	2019.8.22	1	22	0.724
		2	19	0.741
		3	20	0.706
		4	22	0.749
	2019.8.23	1	17	0.765
		2	16	0.752
		3	16	0.773
		4	17	0.749

		限值（GB 8978-2008）	100	15
检测点位		日期	悬浮物 mg/L	石油类 mg/L
浊环出水	2019.8.22	1	5	0.09
		2	4	0.08
		3	6	0.08
		4	5	ND
	2019.8.23	1	4	0.09
		2	5	0.09
		3	4	0.10
		4	4	0.08

表 18 浊环出水监测结果表（单位：mg/L）

“ND”表示检测项目低过方法检出限，石油类的检出限为 0.06mg/m<sup>3</sup>

监测结果表明：验收监测期间，本项目生活污水满足《污水综合排放标准》(GB/T8978-1996) 中相关标准，浓度限值。浊环水处理站出口水质满足循环使用要求。

### 3、噪声监测结果(表 19)

表 19 厂界噪声监测一览表单位：dB（A）

编号	测点位置	2019.8.22		2019.8.23	
		L <sub>eq</sub> 值		L <sub>eq</sub> 值	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1	厂界（北）	63.6	54.5	63.2	54.3
2	厂界（东）	63.5	54.2	62.2	53.0
3	厂界（南）	63.1	54.2	62.2	52.9
4	厂界（西）	60.8	52.9	60.4	53.0
标准限值		65	55	65	55
达标情况		达标	达标	达标	达标

噪音部分监测结果表明：验收监测期间，项目厂界东西南北四个点，昼间噪音值均小于 65dB（A），夜间噪音值均小于 55dB（A），均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表八

**环境管理检查****1、环保审批手续及“三同时”执行情况**

本项目从初期到运行基本执行了国家建设项目环境保护管理规定，积极办理各项环保审批手续，从立项到环境影响报告书的批复，各项审批手续基本齐全。公司执行了环保“三同时”制度，本项目主体工程 and 环保治理设施同时建设并投入运行。

**2、环境保护机构设置、环境管理规章制度及落实情况**

本项目设置安环部，下设专职安全环保员。明确了各个成员的具体环保工作范围和职责，建立了完善的管理制度和 workflows，确保日常环保工作的执行与环保设施正常运转。对本项目废水处理设施及固体废弃物处理进行了规范化的管理，确保废水得到有效处理达标后循环使用，固体废弃物按照规范要求进行处理。

**3、环评批复落实情况**

表 17 环评批复要求的落实情况对照表

序号	环评、环评批复要求	落实情况
1	必须严格按照环境影响报告表中所列项目内容、规模、地点和生产工艺组织生产，严禁擅自改变项目内容、扩大生产规模、变更生产地点和改变生产工艺。	已落实。因公司发展，本次验收项目实际工艺产能与环评不同，更符合公司实际需要。
2	生产各工序产生的粉尘必须采用布袋除尘器处理，酸洗废气采用碱液喷淋系统处理，各工序处理后废气需满足《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB 28665-2012）表 2 值要求；	已落实。本次验收项目生产各工序产生的粉尘都用布袋除尘器处理，各工序处理后废气需满足《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB 28665-2012）表 2 值要求。酸洗废气不在本次验收范围。
3	厂区排水必须严格执行雨污分流制。冷却用水、高压除磷废水循环使用，严禁外排。酸洗工序产生的酸洗废水、酸洗废气处理废水及磷化废水经处理后必须满足《钢铁工业水污染物排放标准》（GB 13456-2012）表 2 标准要求后排放雨山河。生活污水经处理达	已落实。厂区排水执行雨污分流制。冷却用水、高压除磷废水循环使用，不外排。酸洗工序不在本次验收内容中。生活污水经处理达到《改变 8978-1996》一级标准。

	到《8978-1996》一级标准后	
4	选用低噪声设备，对主要产噪设备采取隔声、减振等措施。厂界噪声要符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准要求；	已落实。
5	认真落实各类固体废物收集、处置和综合利用措施。本项目产生的危险废物应定期送有危废经营资质的单位综合利用或处置，并严格执行危险废物转移制度。危险废物暂存库设计，建设和运行必须满足《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)要求，一般工业固体废物综合利用或合理处置。	已落实。本次验收项目未涉及危废。一般工业固体废物交第二炼铁总厂综合利用或合理处置。
6	项目建成后必须依法申请我局验收，经验收合格后方可正式投入生产，否则，不予生产。	已落实。本次验收时，政策是企业可自主验收。

表九

**验收监测结论与建议：**

## 1、结论

## 1.1 废气

验收监测期间，无组织废气颗粒物满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)中限值，有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)中表二浓度限值。达湿利、布朗、抛丸、十二磨头修磨机排口浓度都低于检出限，虽无法计算除尘效率，但通过进出口浓度可见除尘效果较好。

## 1.2 废水

验收监测期间，本项目生活污水满足《污水综合排放标准》(GB/T8978-1996)中相关标准，浓度限值。虽循环水系统未有标准限值，但是从循环系统到生产线上用水水质还是比较好。

## 1.3 噪音

噪音部分监测结果表明：验收监测期间，项目厂界东西南北四个点，昼间噪音值均小于 65dB (A)，夜间噪音值均小于 55dB (A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

## 1.4 固废

项目包含一般固废，处置方式主要由企业运至第二炼铁总厂综合利用。

## 1.5 生态环境

由于本项目位于厂区内，厂区内无居民区，厂区外卫生防护距离内无环境敏感点，将来也不应建设居民点、医院、学校等敏感目标。

## 2、建议

- （1）加强生产管理，适用比较先进的生产设备，减少污染源的产生量、同时对设备定期检修，以防产生异常噪声对周围环境产生影响。厂间注意通风，保持空气质量良好，定期开展例行监测。
- （2）规范各项规章制度，保证各项设施运转良好，定期开展应急演练。
- （3）日常维护中注意润滑油跑冒滴漏，及空油桶的及时处置。
- （4）完善检测孔平台的搭建。

附件列表：

附件 1 “三同时”登记表

附件 2 立项及批复文件

附件 3 委托书

附件 4 工况说明

附件 5 雨污分流图

附件 6 浊环池防渗材料

附件 7 现场采样照片

附件 8 检测报告



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表  
填表单位（盖章）： 填表人（签字）： 项目经办人（签字）： 朱志勇

建设项目	项目名称	马钢汽车零部件用棒线材深加工项目（优棒生产线工程）					项目代码	/	建设地点	马鞍山钢铁股份有限公司				
	行业类别（分类管理名录）	C31 黑色金属冶炼及压延加工					建设性质	√新建□改扩建□技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力	棒材年产量 30 万吨，深加工棒材 15 万吨					实际生产能力	优棒年产量 30 万吨 深加工棒材 15 万吨	环评单位	安徽汇洋通环境技术有限公司				
	环评文件审批机关	马鞍山市雨山区环保局					审批文号		环评文件类型	环境影响评价报告表				
	开工日期	2016.4					竣工日期	2018.10	排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位						环保设施施工单位		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司					环保设施监测单位	马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司	验收监测时工况	75%以上				
	投资总概算（万元）						环保投资总概算（万元）		所占比例（%）					
	实际总投资						实际环保投资（万元）		所占比例（%）					
	新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	7000h				
运营单位		马鞍山钢铁股份有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			验收时间		2019年8月22-23日 2019年9月11-12日				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

# 马鞍山市雨山区发展改革和经济信息化委员会

雨发经〔2016〕11号

签发人：谢伟

## 关于同意“高端汽车零部件特殊钢棒线材深加工项目”备案的批复

马鞍山钢铁股份有限公司：

你公司报来《关于申请对高端汽车零部件特殊钢棒线材深加工项目予以备案的函》（马钢股〔2016〕7号）及相关材料收悉。经研究，现将有关事项批复如下：

为支持马钢公司转型升级，调整产品结构，培育新的增长点，同意“马鞍山钢铁股份有限公司高端汽车零部件特殊钢棒线材深加工项目”备案。该项目位于马钢厂区内，占地203.86亩。项目分二期建设：一期建设内容包括特钢公司开坯生产线改造、新建年产30万吨优棒生产线、搬迁法国ASCO公司年产3万吨热绕弹簧及稳定杆生产线、新建年产15万吨高档汽车零部件用和轨道交通用棒材产品深加工生产线、新建年产2万吨高品质线材产品深加工生产线。二期建设内容包括新建9万吨棒材深加工生产线和年产10万吨高品质线材深加工生产线。该项目建设属于产品结构调整，不涉及新增铁、钢产能。项目总投资

资 85812 万元，建设期 34 个月，所需资金由你公司自筹解决。

望你公司接文后，严格按照建设项目管理程序和相关规定办理土地、规划、环保、消防、安全生产等相关前期手续，在各项前期手续完备后，方可开工建设，并将项目建设过程中遇到的有关情况及时报告我委。

此复。

（本文有效期二年，自发布之日起计算。）



2016 年 2 月 16 日

主题词：经济管理 项目 备案 批复

雨山区发展改革和经济信息化委员会 2016 年 2 月 16 日印发

（共印 4 份）

## 委 托 书

马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司：

马鞍山钢铁股份有限公司马钢汽车零部件用棒线材深加工项目（优棒生产线工程），根据国家建设项目的有关环境保护管理的规定，特委托贵公司对该建项目进行环境保护竣工验收监测，请尽快给予支持。

马鞍山钢铁股份有限公司特钢公司

2019年8月10日



马鞍山钢铁股份有限公司  
马钢汽车零部件用棒线材深加工项目  
（优棒生产线工程）  
竣工环保验收监测期间工况报告

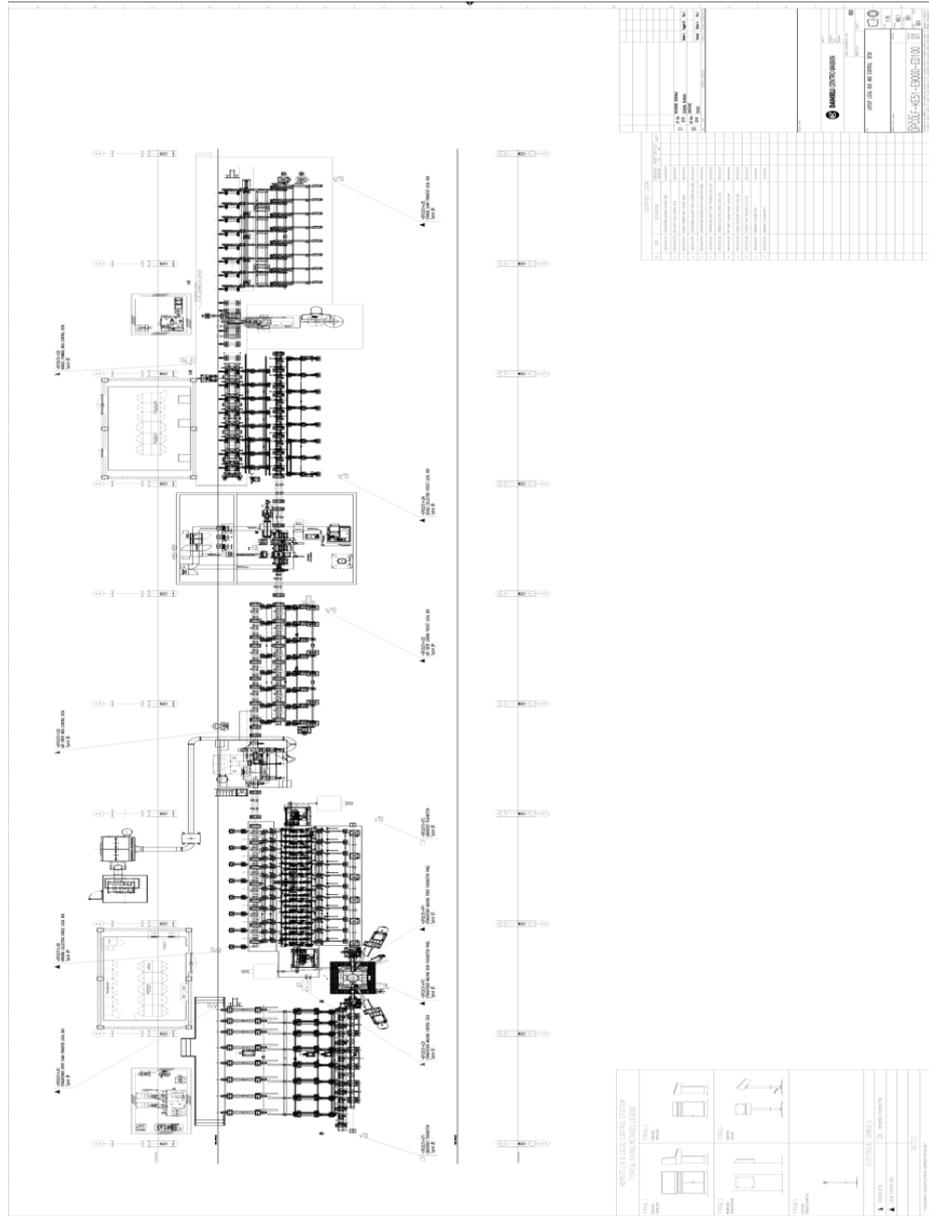
马鞍山市生态环境保护局：

2019年8月22日~23日，2019年9月11日~12日马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司对我公司优棒生产线和部分棒材深加工生产线（精整线）项目开展了竣工环保验收监测工作，监测期间生产负荷达到75%以上。

特此报告

马鞍山钢铁股份有限公司特钢公司

2019年9月13日









# 检测报告

MGHY-FQ-2019-0497

项目名称：达湿利修磨机、布朗修磨机、

抛丸修磨机、十二磨头修磨机

委托单位：马鞍山钢铁股份有限公司特钢公司

检测类别：委托检测

委托单编号：MGHY/WT-FQ-2019-09-0495

马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司



实验室地址：马鞍山市雨山开发区西塘路665号2栋 邮政编码：243071

电话：0555-2882376 05552765503 05552765502 传 真：0555-2882612



## 报告说明

- 1、检测检验工作严格按照国家法规、标准、技术规范进行，并实施全过程质量保证措施。
- 2、本报告涂改无效，增删无效，无本公司检测专用章无效。
- 3、本报告仅用于委托单位的具体项目，未经本公司同意不得用于其他项目。
- 4、未经本公司批准，不得部分复制检测报告。
- 5、本报告未经同意不得作为商业广告使用。
- 6、除特别声明，所有样品超过标准规定的时效期均不再做留样。
- 7、对本检测报告若有异议，请于收到报告之日起十日内向我公司提出。

报告编号: MGHY-FQ-2019-0497

共 3 页 第 1 页



1、监测内容、依据和方法

171212111040

项目地点	特钢公司		
检测内容	有组织废气 检测点位: 达湿利修磨机(进口、排口)、布朗修磨机(进口、排口)、抛丸修磨机(进口、排口)、十二磨头修磨机(进口、排口) 检测因子: 颗粒物 检测频次: 连续监测 2 天, 每天 3 次		
采样单位	马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司		
采样日期	2019.9.11、2019.9.12	分析日期	2019.9.13
检测方法	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996		

2、设备型号及仪器编号

检测项目使用仪器设备见下表

检测因子	设备名称	设备型号	设备编号
颗粒物	自动烟尘(气)测试仪	3012H型	HYSB072
颗粒物	烟尘(气)测试仪	YQ3000-C	HYSB168
颗粒物	电子天平	BSA124S-CW	HYSB084

验收编号: MCHY #Q-2019-0497

共 3 页 第 2 页

3、检测结果

有组织废气检测结果下表

检测点位	检测位置	检测结果			
		2019.9.11		2019.9.12	
		标干流量 (m³/h)	颗粒物浓度 (mg/m³)	标干流量 (m³/h)	颗粒物浓度 (mg/m³)
达速利修磨机	进口	21760	495.5	22254	789.6
		21804	508.2	20544	797.7
		21768	489.7	20506	765.3
	排口	40266	<20.0	39710	<20.0
		40207	<20.0	35322	<20.0
		38532	<20.0	41075	<20.0
布朗修磨机	进口	24743	46.2	23283	1228.2
		24444	44.9	23692	1210.0
		24193	49.4	23135	1231.0
	排口	25173	<20.0	24548	<20.0
		25087	<20.0	25395	<20.0
		25135	<20.0	25129	<20.0
抛丸修磨机	进口	8524	951.3	8602	565.0
		8604	941.3	8586	478.6
		8611	932.4	8628	551.2
	排口	8711	<20.0	8977	<20.0
		8602	<20.0	8999	<20.0
		8476	<20.0	8880	<20.0

报告编号: MGHY-FQ-2019-0497

共3页 第3页



检测点位	检测位置	检测结果			
		2019.9.11		2019.9.12	
		标干流量 (m³/h)	颗粒物浓度 (mg/m³)	标干流量 (m³/h)	颗粒物浓度 (mg/m³)
十二磨头 修磨机	进口	35548	77.8	35320	451.2
		35917	83.7	35245	442.0
		35900	75.9	35536	461.0
	排口	24276	<20.0	37684	<20.0
		31588	<20.0	36072	<20.0
		31654	<20.0	34734	<20.0



填报: 夏静; 审核: 王超; 批准: 夏静  
 日期: 2019.9.14; 日期: 2019.9.15; 日期: 2019.9.15





# 检测报告

MGHY-FQ-2019-0447

项目名称：优棒加热炉、布朗砂轮锯 1#除尘、  
布朗砂轮锯 2#除尘、布朗砂轮锯 3#除尘

委托单位：马鞍山钢铁股份有限公司特钢公司

检测类别：委托检测

委托单编号：MGHY/WT-FQ-2019-08-0445

马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司

实验室地址：马鞍山市雨山开发区西塘路 665 号 2 栋 邮政编码：243071

电话：0555-2882376 05552765503 05552765502 传 真：0555-2882612



## 报告说明

- 1、检测检验工作严格按照国家法规、标准、技术规范进行，并实施全过程质量保证措施。
- 2、本报告涂改无效，增删无效，无本公司检测专用章无效。
- 3、本报告仅用于委托单位的具体项目，未经本公司同意不得用于其他项目。
- 4、未经本公司批准，不得部分复制检测报告。
- 5、本报告未经同意不得作为商业广告使用。
- 6、除特别声明，所有样品超过标准规定的时效期均不再做留样。
- 7、对本检测报告若有异议，请于收到报告之日起十日内向我公司提出。



报告编号: MGHY-PQ-2019-0447

共 3 页 第 1 页

1、检测内容、方法和依据

项目地点	特钢公司		
检测内容	有组织废气 检测点位: 优棒加热炉、布朗砂轮锯 1#除尘、布朗砂轮锯 2#除尘、布朗砂轮锯 3#除尘 检测因子: 优棒加热炉: 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物 布朗砂轮锯 1#除尘、布朗砂轮锯 2#除尘、布朗砂轮锯 3#除尘: 颗粒物 检测频次: 3 次		
采样单位	马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司		
采样日期	2019.8.22、2019.8.23	分析日期	2019.8.23、2019.8.25
检测方法	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017		
	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014		
	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996		



2、设备型号及仪器编号

检测项目使用仪器设备见下表

检测因子	设备名称	设备型号	设备编号
颗粒物	自动烟尘(气)测试仪	3012H 型	HYSB072
二氧化硫、氮氧化物	烟气分析仪	AS2099	HYSB163
颗粒物	电子天平	BSA124S-CW	HYSB084



报告编号: MCHY-PQ-2019-0447

共 3 页 第 2 页

3、检测结果

有组织废气检测结果下表

采样日期	检测点位	检测位置	检测结果			
			标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	颗粒物浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>x</sub> (mg/m <sup>3</sup> )
2019.8.22	优棒加热炉	排口	32306	<20.0	45	51
			30370	<20.0	40	51
			30982	<20.0	39	53
2019.8.22	布朗砂 轮碾 1# 除尘	排口	16369	<20.0	/	/
			16373	<20.0	/	/
			16536	<20.0	/	/
2019.8.22	布朗砂 轮碾 3# 除尘	排口	20102	<20.0	/	/
			20179	<20.0	/	/
			20445	<20.0	/	/
2019.8.22	布朗砂 轮碾 2# 除尘	排口	26713	<20.0	/	/
			27033	<20.0	/	/
			27068	<20.0	/	/



报告编号: MGRY-FQ-2019-0447

共 3 页 第 3 页



采样日期	检测点位	检测位置	检测结果			
			标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	颗粒物浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>x</sub> (mg/m <sup>3</sup> )
2019.8.23	优棒加热炉	排口	33758	<20.0	24	16
			35340	<20.0	24	17
			36353	<20.0	23	16
2019.8.23	布朗砂轮磨 1# 除尘	排口	15453	<20.0	/	/
			15586	<20.0	/	/
			15775	<20.0	/	/
2019.8.23	布朗砂轮磨 2# 除尘	排口	26711	<20.0	/	/
			26831	<20.0	/	/
			26915	<20.0	/	/
2019.8.23	布朗砂轮磨 3# 除尘	排口	20260	<20.0	/	/
			20307	<20.0	/	/
			20395	<20.0	/	/

填报: 王作; 审核: 王作; 批准: 王作  
 日期: 2019.8.27; 日期: 2019.8.28; 日期: 2019.8.28





# 检测报告

MGHY-FS-2019-0729

项目名称：                     废水委托检测                    

委托单位：                     特钢公司                    

检测类别：                     委托检测                    

委托单编号：           MGHY/WT-FS-2019-08-0729          



马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司

实验室地址：马鞍山市雨山开发区西塘路 665 号 2 栋      邮政编码： 243071  
电话： 0555-2882376 05552765503 05552765502      传 真： 0555-2882612



## 报告说明

- 1、检测检验工作严格按照国家法规、标准、技术规范进行，并实施全过程质量保证措施。
- 2、本报告涂改无效，增删无效，无本公司检测专用章无效。
- 3、本报告仅用于委托单位的具体项目，未经本公司同意不得用于其他项目。
- 4、未经本公司批准，不得部分复制检测报告。
- 5、本报告未经同意不得作为商业广告使用。
- 6、除特别声明，所有样品超过标准规定的时效期均不再做留样。
- 7、对本检测报告若有异议，请于收到报告之日起十日内向我公司提出。

MA  
报告编号: MGHY-FS-2019-0729  
J71212111040

共2页 第1页

1、检测内容、方法和依据

项目地点	特钢公司		
联系人	朱先兵	电话	/
检测内容	废水 检测点位: 油环出水、生活污水 检测因子: 悬浮物、化学需氧量、石油类、氨氮		
采样单位	马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司		
采样日期	2019.8.22-8.23	完成分析日期	2019.8.25
检测方法	悬浮物: 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 化学需氧量: 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 石油类: 石油类和动物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018 氨氮: 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009		
评价标准	/		

2、检测分析方法及方法来源

检测项目的使用设备见表2

表2

项目	仪器名称	设备型号	设备编号
悬浮物	电子天平	FA1004N	HYSB083
	电热鼓风干燥箱	WGL-125B	HYSB090
化学需氧量	标准 COD 消解器	KHCOD-12	HYSB160
石油类	红外分光测油仪	OIL-480	HYSB030
氨氮	可见分光光度计	7230G	HYSB086

报告编号 MGHY-FS-2019-0729 共2页 第2页  
 171212111040

3、检测结果

废水检测结果见表3；

表3 废水检测结果表 pH无量纲

废水排放检测点	废水检测分析项目	分析结果								单位	备注
		8.22				8.23					
浊环出水	悬浮物	5	4	6	5	4	5	4	4	mg/L	
	石油类	0.09	0.08	0.08	ND	0.09	0.09	0.10	0.08	mg/L	
生活污水	化学需氧量	22	19	20	22	17	16	16	17	mg/L	
	氨氮	0.724	0.741	0.706	0.749	0.765	0.752	0.773	0.749	mg/L	

注：ND 为未检出，石油类的检出限为 0.06mg/L

\*\*\*报告结束\*\*\*

填报：陈磊； 审核：段； 批准：甄清  
 日期：2019.8.25； 日期：2019.8.25； 日期：2019.8.25





# 检测报告

MGHY-DQ-2019-0037

项目名称： 优棒生产车间无组织

委托单位： 马鞍山钢铁股份有限公司特钢公司

检测类别： 委托检测

委托单编号： MGHY/WT-DQ-2019-08-0036

马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司



实验室地址：马鞍山市雨山开发区西塘路 665 号 2 栋      邮政编码：243071  
电话：0555-288237605552765503 05552765502      传真：0555-2882612



## 报告说明

- 1、检测检验工作严格按照国家法规、标准、技术规范进行，并实施全过程质量保证措施。
- 2、本报告涂改无效，增删无效，无本公司检测专用章无效。
- 3、本报告仅用于委托单位的具体项目，未经本公司同意不得用于其他项目。
- 4、未经本公司批准，不得部分复制检测报告。
- 5、本报告未经同意不得作为商业广告使用。
- 6、除特别声明，所有样品超过标准规定的时效期均不再做留样。
- 7、对本检测报告若有异议，请于收到报告之日起十日内向我公司提出。



报告编号:MGHY-DQ-2019-0037

共3页 第1页

1、检测内容

项目地点	特钢公司		
检测内容	无组织废气 检测点位: 优棒生产车间厂房门口 1#, 厂房窗口 2#, 厂房窗口 3#, 厂房门口 4#, 下风向 5# 检测因子: 颗粒物 检测频次: 每天 4 次, 连续检测 2 天。		
采样单位	马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司		
采样日期	2019.8.22-2019.8.23	分析日期	2019.8.26
检测方法	《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》 GB/T 15432-1995		

2、设备型号及仪器编号

检测项目的使用设备见表 2

表 2 设备型号及仪器编号

项目	设备名称	设备型号	设备编号
颗粒物	空气/智能颗粒物综合采样器	2050 型	HYSB057
	空气/智能颗粒物综合采样器	2050 型	HYSB153
	空气/智能颗粒物综合采样器	2030 型	HYSB154
	空气/智能颗粒物综合采样器	2050 型	HYSB155
	空气/智能颗粒物综合采样器	2050 型	HYSB152
	电子天平	BSA124S-CW	HYSB084



报告编号:MGHY-DQ-2019-0037

共 3 页 第 2 页

3、气象参数

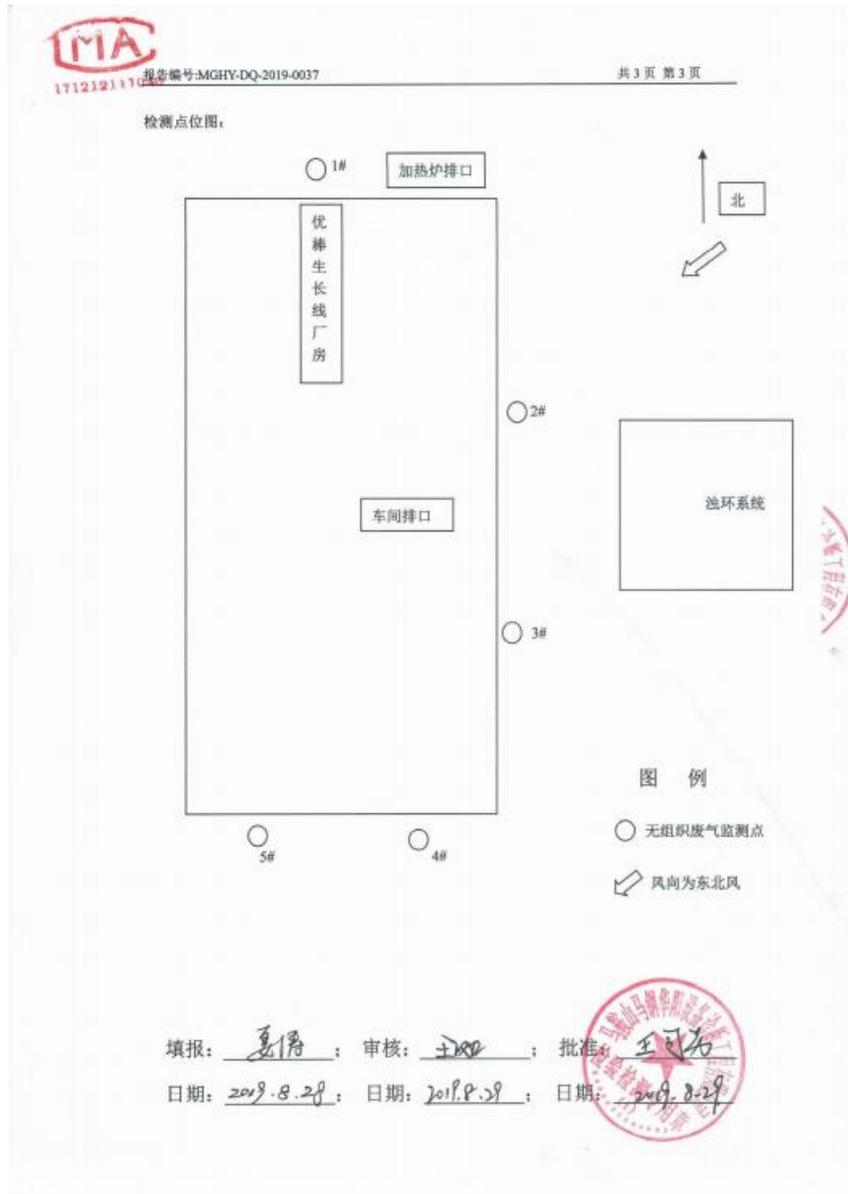
检测时间	气温(℃)	气压(kpa)	风速 (m/s)	风向	
2019.8.22	10:00	37.2	101.0	1.4	东北
	12:01	38.2	100.9	1.7	东北
	14:03	38.6	100.8	1.9	东北
	16:05	38.8	100.8	1.5	东北
2019.8.23	9:26	35.3	101.2	1.7	东北
	11:27	37.6	101.1	2.0	东北
	13:27	38.4	101.0	1.9	东北
	15:28	38.7	100.9	1.6	东北

4、检测结果

无组织检测结果见表

无组织检测结果

检测日期	检测项目	检测点位	检测时间	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	检测时间	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
2019.8.22	颗粒物	厂房门口 1#	10:00-11:00	0.400	12:01-13:01	0.229
		厂房窗口 2#	10:08-11:08	0.231	12:10-13:10	0.232
		厂房窗口 3#	10:13-11:13	0.423	12:15-13:15	0.213
		厂房门口 4#	10:20-11:20	0.153	12:21-13:21	0.231
		下风向 5#	10:27-11:27	0.426	12:28-13:28	0.156
		厂房门口 1#	14:03-15:03	0.268	16:05-17:05	0.307
		厂房窗口 2#	14:11-15:11	0.348	16:12-17:12	0.193
		厂房窗口 3#	14:16-15:16	0.309	16:17-17:17	0.347
		厂房门口 4#	14:22-15:22	0.193	16:24-17:24	0.231
		下风向 5#	14:29-15:29	0.424	16:30-17:30	0.250
2019.8.23	颗粒物	厂房门口 1#	9:26-10:26	0.208	11:27-12:27	0.228
		厂房窗口 2#	9:33-10:33	0.344	11:35-12:35	0.308
		厂房窗口 3#	9:40-10:40	0.269	11:41-12:41	0.310
		厂房门口 4#	9:49-10:49	0.699	11:50-12:50	0.177
		下风向 5#	9:55-10:55	0.154	11:55-12:55	0.155
		厂房门口 1#	13:27-14:27	0.172	15:28-16:28	0.191
		厂房窗口 2#	13:36-14:36	0.290	15:37-16:37	0.347
		厂房窗口 3#	13:42-14:42	0.349	15:43-16:43	0.193
		厂房门口 4#	13:51-14:51	0.370	15:52-16:52	0.232
		下风向 5#	13:56-14:56	0.388	15:57-16:57	0.232





# 检测 报 告

MGHY-ZS-2019-0030

项目名称： 优棒生产线区域噪声

委托单位： 马鞍山钢铁股份有限公司特钢公司

检测类别： 委托检测

委托单编号： MGHY/WT-ZS-2019-08-0030

马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司



实验室地址：马鞍山市雨山开发区西塘路 665 号 2 栋      邮政编码：243071  
电话：0555-28823760555-2765503 0555-2765502      传 真：0555-2882612



## 报告说明

- 1、检测检验工作严格按照国家法规、标准、技术规范进行，并实施全过程质量保证措施。
- 2、本报告涂改无效，增删无效，无本公司检测专用章无效。
- 3、本报告仅用于委托单位的具体项目，未经本公司同意不得用于其他项目。
- 4、未经本公司批准，不得部分复制检测报告。
- 5、本报告未经同意不得作为商业广告使用。
- 6、除特别声明，所有样品超过标准规定的时效期均不再做留样。
- 7、对本检测报告若有异议，请于收到报告之日起十日内向我公司提出。



报告编号: MGHY-ZS-2019-0030

共3页 第1页

### 1、 检测内容、方法和依据

项目地点	特钢公司
检测内容	环境噪声 检测点位: 优棒生产线厂房东 2#、 优棒生产线厂房南 3#、 优棒生产线厂房西 4#、 优棒生产线厂房北 1# 检测频次: 昼夜各检测 1 次, 连续 2 天。
采样单位	马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司
采样日期	2019.8.22、2019.8.23
检测方法	《工业企业环境噪声排放标准》 GB12348-2008

### 2、设备型号及仪器编号

噪声检测项目: 环境噪声

表 1 设备型号及仪器编号

项目	使用仪器	设备型号	设备编号
工业企业厂界 环境噪声	精密噪声频谱分析仪	HS5660C 型	HYSB052
	便携式气象站	TH-2009B	HYSB103
	校准器	HS6020	HYSB053



报告编号: MGHY-ZS-2019-0030

共3页第2页

3、检测结果

环境噪声检测结果见表 3-1。

表 3-1 环境噪声检测结果表

测点编号	监测点名称	Leq 值, dB(A)							
		昼间 (监测日期: 2019年8月22日)				夜间 (监测日期: 2019年8月22日)			
		主要声源	测量值	背景值	结果	主要声源	测量值	背景值	结果
ZS2019082201	优棒生产线厂房北 1#	设备	63.6	/	63.6	设备	54.5	/	54.5
ZS2019082202	优棒生产线厂房东 2#	设备	63.5	/	63.5	设备	54.2	/	54.2
ZS2019082203	优棒生产线厂房南 3#	设备	63.1	/	63.1	设备	54.2	/	54.2
ZS2019082204	优棒生产线厂房西 4#	设备	60.8	/	60.8	设备	52.9	/	52.9
1、噪声测量值与背景值相差大于 10 dB(A) 时, 噪声测量值不做修正。		表 1 3dB(A) ≤ ΔL1 ≤ 10 dB(A) 时 测量结果修正表		单位: dB(A)					
2、噪声测量值与背景噪声值相差 ΔL1=3-10 dB(A) 时, 噪声值与背景值差值取整后, 按照右表修正。		差值		3	4~5	6~10			
		修正值		-3	-2	-1			
3、噪声测量值与背景噪声值相差小于 3 dB(A) 时, 应采取措施降低背景噪声后重新测量, 使得噪声测量值与背景值相差 3dB(A) 以上, 再按表 1 修正。对于仍无法满足噪声测量值与背景噪声值的差值大于或等于 3 dB(A) 要求的, 计算噪声测量值与背景噪声源排放限值的差值 ΔL2, 并按表 2 给出定性结论, 并评价。		表 2 ΔL1 < 3 dB(A) 时 测量结果修正表		单位: dB(A)					
		ΔL2		修正结果		评价			
		≤4		< 排放限值		达标			
		≥5		无法评价, 应创造条件重新测量					

测点编号	监测点名称	Leq 值, dB(A)							
		昼间 (监测日期: 2019年8月23日)				夜间 (监测日期: 2019年8月23日)			
		主要声源	测量值	背景值	结果	主要声源	测量值	背景值	结果
ZS2019082301	优棒生产线厂房 1#	设备	63.2	/	63.2	设备	54.3	/	54.3
ZS2019082302	优棒生产线厂房 2#	设备	62.2	/	62.2	设备	53.0	/	53.0
ZS2019082303	优棒生产线厂房 3#	设备	62.2	/	62.2	设备	52.9	/	52.9
ZS2019082304	优棒生产线厂房 4#	设备	60.4	/	60.4	设备	53.0	/	53.0
1、噪声测量值与背景值相差大于 10 dB(A) 时, 噪声测量值不做修正。		表 1 3dB(A) ≤ ΔL1 ≤ 10 dB(A) 时 测量结果修正表		单位: dB(A)					
2、噪声测量值与背景噪声值相差 ΔL1=3-10 dB(A) 时, 噪声值与背景值差值取整后, 按照右表修正。		差值		3	4~5	6~10			
		修正值		-3	-2	-1			
3、噪声测量值与背景噪声值相差小于 3 dB(A) 时, 应采取措施降低背景噪声后重新测量, 使得噪声测量值与背景值相差 3dB(A) 以上, 再按表 1 修正。对于仍无法满足噪声测量值与背景噪声值的差值大于或等于 3 dB(A) 要求的, 计算噪声测量值与背景噪声源排放限值的差值 ΔL2, 并按表 2 给出定性结论, 并评价。		表 2 ΔL1 < 3 dB(A) 时 测量结果修正表		单位: dB(A)					
		ΔL2		修正结果		评价			
		≤4		< 排放限值		达标			
		≥5		无法评价, 应创造条件重新测量					

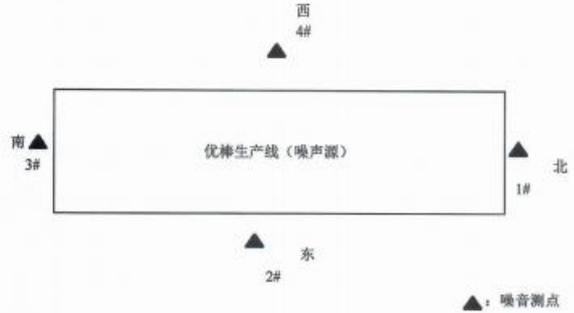


报告编号: MGHY-ZS-2019-0030

共 3 页第 3 页

171212111040

测点分布示意图:



填报: 姜伟; 审核: 姜伟; 批准: 姜伟  
日期: 2019.8.25; 日期: 2019.8.26; 日期: 2019.8.26

