

# 马钢球团产线升级改造——炼铁总厂（南区）带式焙烧机工程竣工调试前期信息公开

根据《企业事业单位环境信息公开办法》及《关于开展建设项目环境保护事中事后监管工作专项检查的通知》要求，现将马鞍山钢铁股份有限公司马钢球团产线升级改造——炼铁总厂（南区）带式焙烧机工程试运行信息公开如下：公开日期 2022年 03月 26日至2022年 04月03日。

## 一、项目基本信息

项目名称：马钢球团产线升级改造——炼铁总厂（南区）带式焙烧机工程。

建设性质：技术改造。

项目投资：149047.05.万元，其中环保投资为 18544.73 万元，占总投资的 12.44%。

建设地点：马钢股份公司炼铁总厂（南区）现有厂区内。

职工定员及工作时间：本项目不新增定员，于公司内部调配，年工作时间 7920h。

本项目于 2020 年 11 月开工建设，2021 年 11 月主体工程建成，设备调试基本完成，2022 年 3 月 26 日开始第二次调试运行。

## 二、试生产信息

1. 本项目实行三班制，系统全年均运行时间 7920h。
2. 本项目建设内容主要包括：淘汰现有 4 座竖炉球团和一台 95m<sup>2</sup> 烧结机生产线（总产能 425 万吨/年），新建一条 400 万吨/年带

式焙烧机球团生产线，主要包括原料进料系统、原料准备系统、造球及返料系统、带式焙烧机系统、成品筛分系统、成品储存系统以及配套的公用工程、贮运工程和环保工程。

### 三、防治污染设施的建设情况

#### 1. 废气

本项目有组织废气包括：

原料进料系统翻车机室、辊压室、混合室、造球室、焙烧室、成品筛分室、中间储料仓、装车楼及相关转运站等均进行封闭处理，并对各卸料点设置集气罩，并采取负压机械抽风，用管道将含尘气体接至对应的除尘系统，经低压脉冲覆膜滤料袋式除尘器净化后排入大气，主要污染因子有颗粒物。

干燥室、干燥后物料转运皮带进行封闭，各卸料点设置集气罩，并采取负压机械抽风，用管道将干燥机尾气及干燥后物料转运过程产生的含尘气体接至干燥除尘系统，经低压脉冲覆膜滤料袋式除尘器进行处理，处理后废气经 35m 高排气筒达标排放。主要污染因子有颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。

焙烧机主抽烟气（抽风干燥段和预热段废气）产生的粉尘采用一台 600m<sup>2</sup> 电除尘初步去除，之后进入 CFB（循环流化床）半干法烟气脱硫，脱硫后烟气进入覆膜带袋式除尘器进一步处理，确保粉尘达标排放。主要污染因子有颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物、二噁英类。

膨润土仓、除尘灰配料仓、白云粉仓（预留）、铁精矿短路仓、

石灰仓、消化仓均在各仓顶设置覆膜滤料袋式除尘器，经处理后粉尘经仓顶除尘器出口达标排放。主要污染因子有颗粒物。

## 2. 废水

本项目净循环水旁滤外排水经废水收集池收集后用于地坪洒水抑尘，不外排；翻车机、转运站、皮带落料口等喷雾抑尘用水经蒸发损耗，无废水产生；造球加湿用水全部进入造球产品损耗；石灰消化用水最终以水蒸气形式经脱硫脱硝系统排气筒外排；地坪洒水全部经蒸发损耗。生活污水经一体化污水处理装置处理后进入六汾河污水处理厂，最终进入马钢生产水管网回用，不外排。

## 3. 噪声

本项目噪声污染源主要为鼓风机、引风机、给料机、辊压机、混合机、振动筛、泵等生产设备，通过选用低噪声设备，经过距离衰减、减振隔声等措施后，项目厂界四周满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值要求。

## 4. 固体废弃物

本项目固体废物主要包括：

料场除尘、1#、2#环境除尘系统、干燥除尘系统、中间储料仓除尘系统、焙烧主抽风除尘系统、鼓风干燥除尘系统产生的除尘灰。通过各除尘器插板阀接通气力输灰（泵）系统，输送至辊压室除尘灰仓，返回配料系统重新利用，不外排。

小料场除尘系统产生的除尘灰采用机械输灰方式，定期由吸排式罐车运至马钢炼铁总厂综合利用，不外排。

焙烧脱硫系统产生的脱硫灰采用罐车外运综合利用。

脱硝系统产生的废催化剂、设备检修过程中产生的废油桶、废油、废蓄电池委托有资质的单位处置。

员工生活垃圾统一交由环卫部门处置。

#### 四、“三同时”手续落实情况

2020年9月中钢集团马鞍山矿山研究院股份有限公司编制了《马钢球团产线升级改造——炼铁总厂（南区）带式焙烧机工程环境影响报告书》。2020年11月5日获马鞍山市生态环境局马环审【2020】316号批复。公司目前主体工程与环保工程等按照“三同时”要求建设完成。

#### 五、企业承诺

1. 我公司对所公开的信息的真实性、准确性负责。
2. 对市民的咨询、质询和投诉及时受理和解决。
3. 服从政府相关部门管理，依照国家法律、法规、政策要求严格管理，组织生产运行。

#### 六、投诉和反馈

1. 市生态环境局信访科，8357071。
2. 企业联系人：袁文舟，联系电话：2872896。

马鞍山钢铁股份有限公司炼铁总厂

2022年3月26日

